

情報名: タイトル : トヨタ1F1コスモシルバー塗装仕様【2コート仕様】

255-0774TCカラーメタリーコスモプラチナを使用した塗色の2コート塗装仕様です。

【ブロック塗装】(ドア1枚)

No.	工程	作業内容																				
1	塗装面の処理	<ul style="list-style-type: none"> ダブルアクションサンダーP800以上または、手研ぎP1000以上で仕上げる。 ※膜厚が薄いので通常より細かいペーパーで仕上げてください。 ※プラサフはウルトラサフシリーズのマルチグレーを使用してください。 																				
2	カラーベース 1F1調色品	<ul style="list-style-type: none"> 塗装前に塗装面をワックスオフ類で脱脂し、エアブローしながら、タッククロスで軽く拭きあげる。 上記調合塗料を塗装する。色決め塗装は艶が出るように均一に塗装する。コート間はエアブローで指触乾燥を確認する。 色決め完了後、ムラがある場合はドライコートにてムラ取りを行う <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>エーユー21</th> <th>ミラノ2K</th> <th>アクロベース</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>調合</td> <td>1F1調色品 100 E-1硬化剤 10 E-1シンナー 80-100</td> <td>1F1調色品 100 リアクター 100-130</td> <td>1F1調色品 100 アクロベースシンナー 50-70 (必要時アクリル強化剤 5)</td> </tr> <tr> <td>ガン設定</td> <td colspan="3">パック530ガン 吐出7 エアー圧0.14MPa</td> </tr> <tr> <td>色決め回数</td> <td>2~3回</td> <td>3~4回</td> <td>2回</td> </tr> <tr> <td>セッティング</td> <td>20分以上(20℃)</td> <td>10分以上(20℃)</td> <td>10分以上(20℃)</td> </tr> </tbody> </table> <p>※リアクター、シンナーは塗装時の温度にあわせたものをご使用ください。</p>		エーユー21	ミラノ2K	アクロベース	調合	1F1調色品 100 E-1硬化剤 10 E-1シンナー 80-100	1F1調色品 100 リアクター 100-130	1F1調色品 100 アクロベースシンナー 50-70 (必要時アクリル強化剤 5)	ガン設定	パック530ガン 吐出7 エアー圧0.14MPa			色決め回数	2~3回	3~4回	2回	セッティング	20分以上(20℃)	10分以上(20℃)	10分以上(20℃)
	エーユー21	ミラノ2K	アクロベース																			
調合	1F1調色品 100 E-1硬化剤 10 E-1シンナー 80-100	1F1調色品 100 リアクター 100-130	1F1調色品 100 アクロベースシンナー 50-70 (必要時アクリル強化剤 5)																			
ガン設定	パック530ガン 吐出7 エアー圧0.14MPa																					
色決め回数	2~3回	3~4回	2回																			
セッティング	20分以上(20℃)	10分以上(20℃)	10分以上(20℃)																			
3	クリヤー塗装	<ul style="list-style-type: none"> ※アクセル401、301、201クリヤーシリーズを推奨します。 ※各クリヤーの塗装仕様に従ってください。 																				

【ボカシ塗装】(フェンダー1/3面積)

No.	工程	作業内容																				
1	塗装面の処理	<ul style="list-style-type: none"> 色決め部はダブルアクションサンダーP800以上または、手研ぎP1000以上で仕上げ、ボカシ際は最終アブラロン2000で仕上げる。 ※膜厚が薄いので通常より細かいペーパーで仕上げてください。 ※プラサフはウルトラサフシリーズのマルチグレーを使用してください。 																				
2	カラーベース 1F1調色品	<ul style="list-style-type: none"> 塗装前に塗装面をエアブローしながら、タッククロスで軽く拭きあげる。 上記調合塗料を塗装する。色決め塗装は7部艶程度になるように均一に塗装する。塗装回数を重ねるごとに塗り広げていく。 コート間はエアブローで指触乾燥を確認する。 色決め完了後、ムラがある場合はドライコートにてムラ取りを行う <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>エーユー21</th> <th>ミラノ2K</th> <th>アクロベース</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>調合</td> <td>1F1調色品 100 E-1硬化剤 10 E-1シンナー 80-100</td> <td>1F1調色品 100 リアクター 100-130</td> <td>1F1調色品 100 アクロベースシンナー 50-70 (必要時アクリル強化剤 5)</td> </tr> <tr> <td>ガン設定</td> <td colspan="3">パック530ガン 吐出4 エアー圧0.08MPa</td> </tr> <tr> <td>色決め回数</td> <td>2~3回</td> <td>3~4回</td> <td>2回</td> </tr> <tr> <td>セッティング</td> <td>20分以上(20℃)</td> <td>10分以上(20℃)</td> <td>10分以上(20℃)</td> </tr> </tbody> </table> <p>※リアクター、シンナーは塗装時の温度にあわせたものをご使用ください。 ※ボカシ際のナジミ、黒ずみ対策としてアンダークリヤー(ボカシ剤)が有効です。 各塗料に対応したアンダークリヤーまたはボカシ剤を使用してください。</p>		エーユー21	ミラノ2K	アクロベース	調合	1F1調色品 100 E-1硬化剤 10 E-1シンナー 80-100	1F1調色品 100 リアクター 100-130	1F1調色品 100 アクロベースシンナー 50-70 (必要時アクリル強化剤 5)	ガン設定	パック530ガン 吐出4 エアー圧0.08MPa			色決め回数	2~3回	3~4回	2回	セッティング	20分以上(20℃)	10分以上(20℃)	10分以上(20℃)
	エーユー21	ミラノ2K	アクロベース																			
調合	1F1調色品 100 E-1硬化剤 10 E-1シンナー 80-100	1F1調色品 100 リアクター 100-130	1F1調色品 100 アクロベースシンナー 50-70 (必要時アクリル強化剤 5)																			
ガン設定	パック530ガン 吐出4 エアー圧0.08MPa																					
色決め回数	2~3回	3~4回	2回																			
セッティング	20分以上(20℃)	10分以上(20℃)	10分以上(20℃)																			
3	クリヤー塗装	<ul style="list-style-type: none"> ※アクセル401、301、201クリヤーシリーズを推奨します。 ※各クリヤーの塗装仕様に従ってください。 																				